



## ONVOLDOENDE VOORBEREIDEN ?

BEREID JE DAN OOK MAAR VOOR OP EEN ONVOLDOENDE !

Wij voorzien U van:

### ONGEKENDE TECHNISCHE EXPERTISE

De afdeling ONDERGROND VOORBEREIDING, is momenteel één van de marktleiders in de BENELUX met betrekking tot oppervlakte voorbereiding en verwijdering van overlagingen, met meer dan 100 jaar collectieve management ervaring in deze industrie en een uitgebreide kennis van voorbereidingsmethodes en technieken. Opgericht in 1992, steeds geïnvesteerd in kennis, medewerkers en apparatuur, en ondertussen hebben we reeds miljoenen vierkante meters vloeroppervlak verwijderd, voorbereid, gepolijst en gereinigd.

### GEKWALIFICEERDE MEDEWERKERS en VEILIGE APPARATUUR

Om onze klanten te verzekeren van de hoogste servicegraad en de meest professionele aanpak, zijn onze beleidsmedewerkers, voorwerkers en operatoren allen geschoold in hun vakgebied. Onze apparatuur wordt periodiek volledig gecheckt en van keuringsstickers voorzien, en dagelijks onderhouden door een in huis service- en reparatiedienst. Wij conformeren ons aan geldende wettelijke voorwaarden en voorschriften maar streven hoger op basis van onze veldervaring om ons ziekteverzuim en personeelsverloop zo laag mogelijk te houden.

### KOSTEN EFFICIËNTE OPLOSSINGEN

We zetten hoog gespecialiseerde apparatuur in, met de laatste technologie ingebouwd, om U de financieel meest aantrekkelijke oplossing te bieden op basis van de best verantwoorde prestatie en hoogste rendement. Deze aanpak zorgt voor tijdige opleveringen, een minimum aan pandstoring en beperkt tevens de nutsderving van de omgeving.

### INNOVATIE IN PRODUCT EN DIENSTONTWIKKELING

We zijn innovators in produktontwikkeling en verbetering, en hebben de meest brede waaier aan mens- en milieuvriendelijke apparatuur in huis op het vlak van ondergrondvoorbereiding, strippen en schrapen, oppervlakte afwerking en bescherming. Gaande van kleine handapparatuur tot grotere zelfrijdende machines, we zoeken continu de meest valabele oplossingen met betere rendementen en resultaten.

### DUS AARZEL NIET EN VRAAG OM INSPECTIE VAN UW OPPERVLAK

## SPECIALISTISCHE ONDERGROND VOORBEREIDING

- + frezen
- + kogelstralen
- + diamant schaven
- + schuren en slijpen
- + boucharderen
- + strippen en schrapen



frezen + kogelstralen + schuren en slijpen  
diamant schaven + boucharderen  
strippen en schrappen

## I. TECHNIEKEN IN DE VOORBEREIDING

### I.1 BEITELFREZEN

Frezen is de bulk verwijdering van beton (tussen 5 mm en 10 cm). Freesmachines laten een ruwe textuur die geschikt is voor het leggen van bv. tegels. De beitels die worden ingezet zijn allen voorzien van Tungsten Carbide (gehard staal) slagdelen. Eens het oppervlak gefreesd is, kan de contractor een aantal verschillende pistes volgen: direct overlagen of eerst nog vlakker schuren in functie van het beperken van materiaalkosten van epoxies / polyurethanen of anderen.

### I.2 LAMELFREZEN

Via het lamelfrezen blijft de kwaliteit van het oppervlak grotendeels behouden. Extra mogelijkheid is het opruwen van gladde oppervlakken. Zo maken we die geschikt voor hechting van bijvoorbeeld gietmortels en egalines. De hardmetaal lamellen kunnen eveneens onder een schuurmachine geplaatst worden om een streeploze verwijdering van coatings mogelijk te maken.

### I.3 DIAMANT SCHUREN

De schuurmachines 'schaven' een laagje af van het oppervlak door met scherpe synthetische diamantkorreltjes over het oppervlak te wrijven. Schuurmachines werken het best in het verwijderen van een laagje van +/- 0,1 mm tot 3 mm van het oppervlak. Het herhaaldelijk en langdurig schuren over éénzelfde oppervlak levert natuurlijk een grotere of diepere schuurprestatie.

### I.4 DIAMANT SLIJPEN EN POLIJSTEN

De schuurkorrel laat nog diepere krassen na in het oppervlak. Net daarom worden er schillende fases gelopen met machines met steeds fijner wordende korrel, waarbij steeds de krassen van de vorige stap verwijderd worden, totdat de krasjes zo klein zijn dat het menselijk oog dit niet meer waarneemt.

### I.5 KOGELSTRALEN

De kogelstraalmachine projecteert metalen bolletjes met hoge snelheid en onder een bepaalde hoek tegen het oppervlak waardoor het oppervlak wordt opgeruwd en gezuiverd. Vanwege de constructie van de machine en de gekoppelde afzuiging wordt het straalmiddel terug in circulatie gebracht en van het stof gescheiden. Het stof wordt afgezogen en opgevangen.

### I.6 DIAMANT SCHAVEN

Het schaven, zagen, groeven of rillen maken gebeurt stofarm d.m.v. van een vooruit draaiende drum met diamantbladen in een waterige toepassing. De configuratie en de montage van de diamant zaagbladen bepaalt het uiteindelijke beeld. Dit kan naar gelang de vereisten erg van uitzicht en eigenschappen verschillen. De actie vindt plaats in een gesloten kap, zodat de omgeving niet belast wordt door wegspringende stukjes materiaal.

### I.7 BOUCHARDEREN OF PUNTHAMEREN

Boucharderen is het electrisch of pneumatisch slaan met metalen hamertjes op het oppervlak. Boucharderen leent zich vooral voor de diepere inslag op het vlak van ondergrondvoorbereiding. Het breken van hardere materialen is eveneens een enorm voordeel van deze methodiek.

### I.8 IMPREGNEREN VOOR DAMPDrukVERDELING

Een goed voorbereide vloer kan nog steeds kandidaat zijn voor dampdrukproblemen. Een zeer effectieve oplossing hiervoor bestaat uit het impregneren van het vloeroppervlak met uitgeselecteerde waterige silicaten (InTelliSeal). Zij reageren chemisch met de betonsamenstelling en maken het oppervlak virtueel dampdicht.

### I.9 STRIPPEN EN SCHRAPPEN

Dit gebeurt door een grote kracht te kanaliseren naar een scherp mes of beitel, die bovendien ook nog kan oscilleren, en hierdoor een sterk verwijderend vermogen krijgt ten nadele van coatings, tapijt of PVC.